

# 内外E-Pジョイントの使用流体

一般的に使用されることの多い流体についてご紹介します。

問題なく使用可能	条件により可能	PTFE型で対応
水	温泉水	給湯
冷水	アルカリ	揮発性流体
冷温水	酸	腐食性流体
冷却水	油	プール水
温水		粘着性流体
海水		各種工業用ガス

(注) 次項の「E-Pジョイントの耐薬品性」をご参照下さい。

## 耐薬品性

外面素材	内面素材	特 長	用 途 例	コントロール ユニット	最高使用圧力 (MPa) (kgf/cm <sup>2</sup> )		使 用 温 度 (°C)
NR/BR	EPDM	内圧による面間変化が少ない。耐圧力が優秀	空気調和設備 給排水衛生設備	—	1.96	20.0	-20~80
EPDM	EPDM	一般的球形フレキ		—	0.98	10.0	-10~90
EPDM	EPDM	大偏心を許容可能 建設省基準適合 (Sフレックス20A~40A 及びSLフレックス)		—	0.98	10.0	-30~90
EPDM	EPDM	低圧配管に最適	樹脂製水槽廻りの 接続部保護 低圧ポンプ、ブローの 防振	—	0.05	0.5	-30~60
				—	0.10	1.0	-30~60
				—	0.05	0.5	-30~80
				○	0.10	1.0	-30~80
EPDM	EPDM	製品内部に流体や残滓が 滞留しない	工場設備用ポンプ ブロー等の防振	○	0.98	10.0	-30~90
EPDM	EPDM	弊社ラインナップ製品中 最も汎用性がある	工場設備用ポンプ ブロー等の防振 樹脂製配管の伸縮吸収	—	0.98	10.0	-30~90
				○	0.98	10.0	-30~90
EPDM	EPDM	大きな変位許容量	工場・上下水道設備配管 樹脂製配管の伸縮吸収	○	0.98	10.0	-30~90
NR/BR	EPDM	耐圧力が優秀	工場設備用ポンプ ブロー等の防振	○	1.56	16.0	-20~80
EPDM	PTFE	接液面にPTFEが一体化 してゴムを保護 最高の耐薬品性を発揮 外面ゴムが硬いPTFEを 保護し耐久性が向上	化学プラント腐食性薬品配管 油・溶剤・食品移送配管 IC工場の純水用配管 耐蝕ポンプの防振用 給湯・プール水用配管	○ (20.25以外)	0.98	10.0	-30~100
				○	0.29	3.0	-30~100
			○	0.10	1.0	-30~100	
			—	0.02	0.2	-30~100	
			○	0.02	0.2	-30~100	
NR/BR	EPDM	製品内部に流体や残滓が 滞留しない	空気調和設備 給排水衛生設備 構造物と配管の縁切り 耐震用途	—	0.98	10.0	-20~80